

Schnittdatenblatt

ALU-X_DLC



Vc (m/min)		Alu & Alu-Leg. < 10% Si	Alu & Alu-Leg. > 10%Si	Messing kurzspanend	Messing langspanend
Zugfestigkeit / Härte		< 450 N/mm ²	> 600 N/mm ²	< 600 N/mm ²	> 600 N/mm ²
Vc (m/min) Schlichten		350	300	300	280
Vc (m/min) Schruppen		300	280	200	250

Vc (m/min)	Kunststoffe duroplastisch	Kunststoffe thermoplastisch
Zugfestigkeit / Härte		
Vc (m/min) Schlichten	350	420
Vc (m/min) Schruppen	300	360

Ø mm	fz Schruppen	fz Schlichten
4,0	0,042 - 0,088	0,039 - 0,076
6,0	0,063 - 0,132	0,059 - 0,114
8,0	0,084 - 0,176	0,078 - 0,152
10,0	0,095 - 0,198	0,088 - 0,171
12,0	0,105 - 0,220	0,098 - 0,190
16,0	0,126 - 0,231	0,118 - 0,200
20,0	0,147 - 0,242	0,137 - 0,209

Umfangsfräsen
 $ae = 0,5xD$
 $ap = 1,5xD$

Vollnut-Fräsen
 $ap = 1,5xD$